

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. Juni 2004 (17.06.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/050780 A2

(51) Internationale Patentklassifikation?: **C09J 5/00**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/013577

(22) Internationales Anmeldedatum:
2. Dezember 2003 (02.12.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 56 384.5 2. Dezember 2002 (02.12.2002) DE
103 18 093.1 17. April 2003 (17.04.2003) DE

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): KRONOSPAN AG [CH/CH]; Willisauerstr. 37, CH-6122 Menznau (CH). FORBO HELMITIN GMBH [DE/DE]; Zweibrücker Str. 185, 66954 Pirmasens (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): BRAUN, Roger [CH/CH]; Geissburgstr. 12, CH-6130 Willisau LU (CH). WALDMÜLLER, Alfred [DE/DE]; Am Gallbrunnen 6, 66957 Vinningen (DE).

(74) Anwalt: WENZEL & KALKOFF; Flasskuhle 6, 58452 Witten (DE).

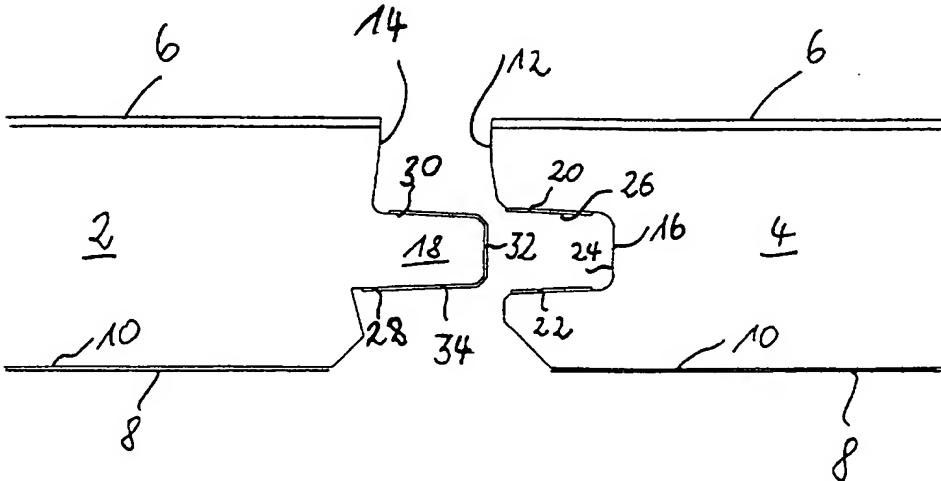
(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR COATING AN ELEMENT WITH GLUE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR BELEIMUNG EINES ELEMENTS



WO 2004/050780 A2

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing a glue-coated element (2, 4), to said glue-coated element, to an adhesive compound and to a method for producing glue-coated derived timber panels, as well as to panels produced according to said method. The method for producing a glue-coated element that can be glued with other similarly glue-coated elements, comprises the steps of applying a one-component adhesive to at least one surface section (20, 22, 28, 30) of the element and drying the applied one-component adhesive. According to a preferred embodiment of the invention, draw-out resistance elements are provided on the glue-covered element.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]